

INK-ID

INK-1701	Black
INK-1702	Cyan
INK-1703	Magenta
INK-1704	Yellow
INK-0190	CR02
INK-0199	Cleaning



MUTOH DS2-SERIE SUBLIMATIONSTINTE

Die DS2-Serie ist eine wasserbasierte Sublimationstinte konzipiert für den Direktdruck auf Polyester- oder Polyestermischgewebe oder für den Sublimationstransferdruck. Die Tinte überzeugt durch eine exzellente Bilddefinition sowie Randschärfe und ist geeignet für die aktuelle Generation der Drop-on-Demand Piezo-Druckköpfe. Der große Farbraum ermöglicht leuchtende und brillante Farben. Gleichzeitig werden bei Verwendung der DS2-Tinte gute Haltbarkeiten und Beständigkeiten erzielt.

Artikelnummern

VJDS2-100-BK

1L Dye Sublimationstinte - Black

VJDS2-100-CY

1L Dye Sublimationstinte - Cyan

VJDS2-100-MA

1L Dye Sublimationstinte - Magenta

VJDS2-100-YE

1L Dye Sublimationstinte - Yellow

Anwendung - Materialien

Die DS2 Tintenserie kann auf 2 verschiedenen Arten verwendet werden:

> Transferdruck

Die DS2 Tinte ist optimiert für die Nutzung von entsprechenden gestrichenen Sublimationstransferpapieren mit den unterschiedlichsten Papiergewichten.

Neben Ihrer Verwendung zum Transfer auf synthetische Gewebe, kann sie auch genutzt werden für den Transfer auf polyesterbeschichteten festen Materialien oder Objekten wie z. B. Tassen & Teller, magnetischen Folien, Holz, Platzdeckchen, ChromaLuxe® Tafeln, Fliesen, Spiegel, Acryl-Glas, Metall, Nylon, Feuerzeugen, Stiften, CDs etc.

> Direktdruck

Die DS2 Tinte kann für den direkten Druck auf Polyester- oder Polyestermischgewebe (mind. 80% PES*) verwendet werden.

(*) 80% PES ist kein festgelegter Wert. Mischgewebe mit niedrigerem Polyesteranteil als 80% können ebenfalls funktionieren. Bitte prüfen Sie die Anwendung in Bezug auf Ihre Ansprüche und Vorgaben.

Anwendungsgebiet - Druckerkompatibilität

MUTOH DS2 Dye Sublimationstinte ist geeignet für die Drucker der ValueJet-Serie.

- Der ValueJet VJ-1938TX ist ein Textildrucker für den Direktdruck mit Sublimationstinte.
- Für den Sublimationstransferdruck sind die 'W' Modelle der ValueJet-Serie verwendbar: VJ-1604WX, VJ-1624WX, VJ-1638WX, VJ-1924W, VJ-1938WX, VJ-1948WX, VJ-2638X DyeSub und DrafStation RJ-900XG.

MUTOH DS2-SERIES SUBLIMATIONSTINTE

Kompatibilität	Papier	geschlossene Textilien	Offene Textilien
VJ-1938TX			
VJ-1604WX			
VJ-1624WX			
VJ-1638WX			
VJ-1924W			
VJ-1938WX			
VJ-1948WX			
VJ-2638X dye sub			
DrafStation RJ-900XG			

Anwendung - Richtlinien

- > Für den Direktdruck:
 - Trocknung- und Fixierprozess kann mittels Kalander oder Heißpresse vorgenommen werden.
 - Die typische Temperatur liegt zwischen 180°C-220°C bei einer entsprechenden Dauer von 30 - 180 Sekunden.
 - MUTOH empfiehlt eine abschliessenden Waschvorgang für ein weichere Haptik und generell bessere Beständigkeit. Nachträgliches Waschen entfernt noch vorhandene Rückstände des textilen Vorbehandlungsmittels. Es entfernt auch überschüssige und nicht vollständig fixierte Farb- & Tintenanteile, die sich noch auf der Oberseite des Textils befinden.
- > Für den Transferdruck:
 - Achten Sie auf eine ausreichende Trocknung des Druckes, bevor Sie das Transferpapier in den Kalander oder die Heißpresse legen.
 - Die notwendige Transfertemperatur liegt zwischen 180°C-220°C bei einer entsprechenden Dauer von 30 - 180 Sekunden.
 - Zeit und Temperatureinstellungen sind möglicherweise, in Abhängigkeit von Typ und Beschaffenheit, von Material zu Material unterschiedlich

Erste Tinteninstallation

Alle neuen wasserbasierten ValueJet Drucker sind mit einer wasserbasierten Lager-/ Transportflüssigkeit (Artikelnummer CR02) vorbefüllt. Für die erste und einfache Inbetriebnahme eines neuen Druckers ist es empfohlen aber nicht notwendig, das Schlauchsystem und den Druckkopf zu spülen (CR02).

Reinigung als regelmässige Wartung

Zur regelmässigen Wartung / Reinigung und als Flüssigkeit für die CAPS wird eine entsprechende Reinigungsflüssigkeit empfohlen (Artikelnummer: MY-8084X). Nach Verwendung der Wartungsflüssigkeit sollte entweder entmineralisiertes Wasser oder wasserbasierte Lager- / Transportflüssigkeit (Part number: RJ80CR02-XXX) genutzt werden.

Lagerfähigkeit

Die Lagerfähigkeit der Tinte liegt bei 12 Monaten. Vor Verwendung der Tinte, sollte eine Akklimatisierung von 24 Stunden erfolgen. Bitte nutzen Sie die Tinte unter den nachfolgenden Umgebungsbedingungen.

- Empfohlene Temperatur: 20-25°C
- Empfohlene Luftfeuchtigkeit: 40-60% RH (nicht kondensierend)

MUTOH DS2-SERIES SUBLIMATIONSTINTE

Eigenschaft	Wert per Farbe			
	C (5-6)	M (6-7)	Y (6-7)	K (6)
Lichtbeständigkeit entsprechend ISO-B02 (*)	C (5-6)	M (6-7)	Y (6-7)	K (6)
Waschbeständigkeit entsprechend ISO 105-C02 (*)	C (4-5)	M (4-5)	Y (4-5)	K (4-5)
Schweißbeständigkeit ISO 105-E02 (*)	C (4-5)	M (5)	Y (4-5)	K (4-5)

(*) Beständigkeitsbereiche (min-max): Licht: 1-8 Waschen: 1-5 Schweiß: 1-5

Lagerung

Zur optimalen Lagerung der Tinte, halten Sie sich bitte an die folgenden Empfehlungen:

- Temperatur unter 25°C
- Dunkel und kühl lagern. Fernhalten von Licht und anderen Wärmequellen

Kennzeichnung

- > Yellow (Y), Cyan (C), Schwarz (K) sind ohne Gefahrenkennzeichnung.
- > Magenta (M) hat die folgenden Kennzeichnung:
 - H317 – kann allergische Hautreaktionen bei direktem Kontakt mit der Tinte verursachen.
 - Dies gilt vor allem bei Berührung mit nasser Tinte während des Auffüllen, Schütten und Gießen der Tinte.
- > Nach erfolgtem Transfer auf Polyester, ist die DS2 Tinte durch den Sublimationsprozess fest von den Fasern umschlossen. Die Tinte verbleibt nicht auf der Oberfläche des Gewebes und kommt mit der Haut nicht direkt in Berührung. Eine allergische Reaktion ist sehr unwahrscheinlich.
- > Bei direktem Arbeiten mit Tinte (Auffüllen oder hantieren mit dem Abfallbehälter) wird empfohlen mit Handschuhen zu arbeiten um Irritationen zu vermeiden.
- > Für Bekleidungsanwendungen wird zusätzliches Waschen empfohlen, wenn mit Sublimationstinte im Textildirektdruck gearbeitet wird.

> Sicherheitsdatenblätter (MSDS) stehen auf der MUTOH Webseite zum Download zur Verfügung. <http://www.mutoh.eu/en-us/downloads/sds.aspx>.

Zertifikate

MUTOH DS2 Sublimationstinten sind Oeko-Tex® konform.

Oeko-Tex® Zertifizierung bezieht sich auf das fertige Textilprodukt. Es wird ausgestellt für ein Produkt unter Betrachtung des gesamten Herstellungsprozesses inklusive Drucken, Trocknung und Fixierung.

Unsere MUTOH DS2 Tinten sind Oeko-Tex® konform. Im Falle einer kompletten Produktzertifizierung durch einen Textil-Druckdienstleister, ermöglichen die Tinten eine entsprechenden Zertifizierung. Bei ordnungsgemäßen Herstellung und einem korrektem Arbeitsablauf wird mit den Tinten eine Oeko-Tex® Class I Zertifizierung erreicht.

Im Falle von Sublimationsdirekt drucken ist nachträgliches Waschen für eine Oeko-Tex® Zertifizierung erforderlich.

Vertrieb durch:

